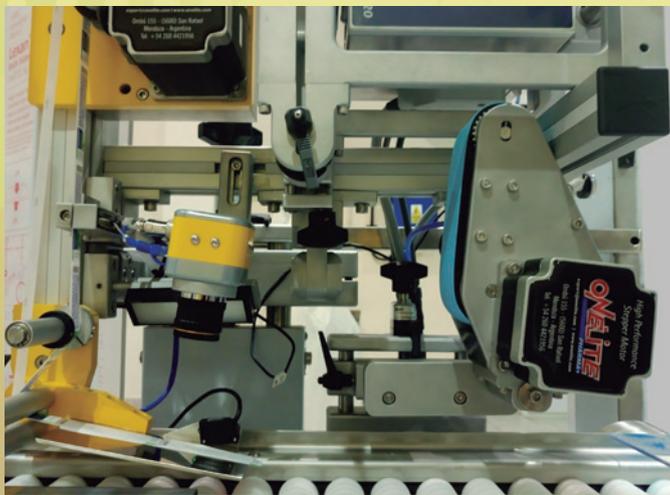




AR-FARMATUB

Etiquetadora de viales con sistema de impresión y verificación

Etiquetadora de carga manual para la aplicación de etiquetas en envases cilíndricos (viales y jeringas) en posición horizontal con etiquetas autoadhesivas. Estas etiquetas pueden ser **impresas y verificadas** en el mismo equipo, contando con un **módulo de expulsión** para las unidades no válidas.



El equipo incluye el sistema de codificación y verificación de impresión mediante OCR (**Módulo Print y Check ONELITE**). Provisto con un cabezal impresor de transferencia térmica, que permite la impresión de los OCR sobre las etiquetas antes de ser colocadas sobre los envases; una cámara de visión para la inspección de los OCR en las etiquetas impresas, y el sistema de descarte con cajón de recogida para los productos no aptos. La carga de cada envase a etiquetar debe ser de forma manual sobre el transportador en el ingreso del equipo.

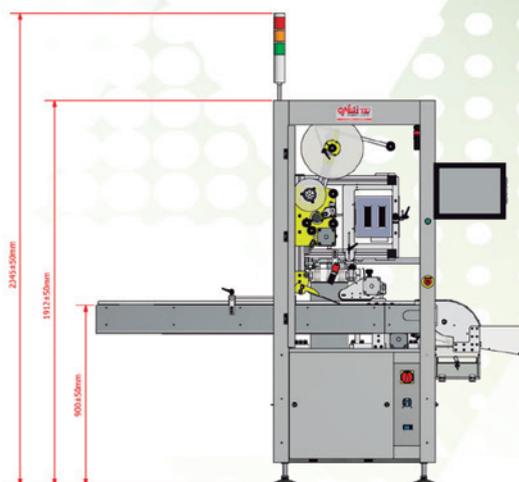
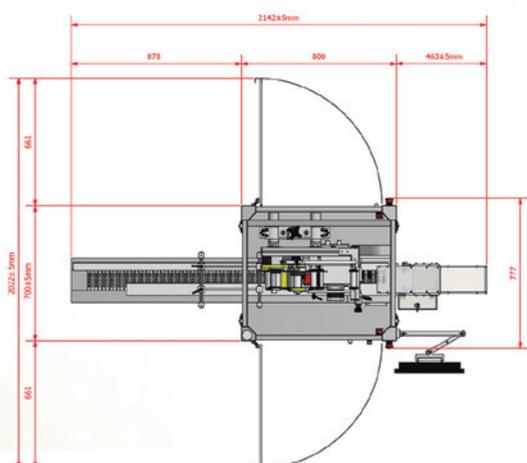
La AR-FARMATUB requiere un mínimo espacio para su ubicación e instalación y ofrece una fácil operatividad para su funcionamiento desde el panel con pantalla táctil de 15", el cual coordina la máquina, el etiquetado y el equipo de verificación e impresión, permitiendo la creación de una base de datos para el rastreo de productos. Desde el panel también configuran cada uno de los dispositivos disponibles (impresora, cámara), como así también la etiquetadora y sus componentes. Permite crear y almacenar recetas, administración de usuarios con distintos niveles de accesos, registro de los eventos ocurridos, pantallas de mantenimiento y backup de sistema, etc. de acuerdo con los lineamientos de CFR 21 parte 11 (FDA) y GAMP5 (ISPE).

Características Sobresalientes

- Provee completa coordinación entre el etiquetado, la impresora, la captura de imagen y el control de expulsión.
- Fácil cambio de formato, incluyendo ajustes mecánicos y seteo de parámetros digitales para una gran variedad de tamaños de viales.
- Control de calidad del Sistema computarizado según lineamientos dados por GAMP5 (ISPE) y CFR 21 parte 11 (FDA).
- Ajuste de velocidad en modo continuo desde el panel táctil.
- Sincronización automática de velocidad para todos los motores.
- Unidad de expulsión neumática para unidades no aptas.
- Mínimo espacio requerido.



Layout Superior y Frontal



Especificaciones técnicas AR-FARMATUB

Dimensiones	2145 x 780 x 2345 mm (largo x ancho x alto)	
Peso	350 Kg	
Tensión	110/220V + T / 50/60Hz	
Potencia instalada	1 KVA	
Presión de aire	6 bar	
Nivel de ruido	< 80 dB(A)	
Capacidad de producción	Max 10.000 envases/hr*	
Rango de velocidades	2 - 6 metros/minuto*	
Envases admisibles	Viales	Diámetro: 14 - 26 mm / Alto: 38 - 65 mm
	Jeringas	Diámetro: 14 - 16 mm / Largo total: 60 - 100 mm / Largo max. alas: 6 mm
Etiquetas admisibles	Ancho	Ancho: 25 - 60 mm / Largo: 15 - 75 mm
Área de impresión (altura)	32 x 68 mm	
Impresora	Thermal Transfer Overprinting (TTO) Thermal Inkjet (TIJ) (Opcional)	
Cámara	High Resolution	

* La velocidad del equipo es ajustable, alcanzando una producción máxima de 10.000 u/hora; pero estará limitada a la velocidad de carga del equipo por parte del operador, ya que es de carga manual.